


**1. SEZIONE 1: IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA O DELLA MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA**

<b>1.1</b>	<b>Identificatore del prodotto</b>	
	Nome del Prodotto	M-Line 361-40R Solder
	Nome Chimico	Miscela
	No. CAS	Miscela
	EINECS No.	Miscela
	No. Di Registrazione REACH	Nessuno assegnato.
<b>1.2</b>	<b>Consigliato l'uso del prodotto chimico e restrizioni d'uso</b>	
	Usi Sconsigliati	PC38 Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti
	Usi Sconsigliati	Usi riservati agli utilizzatori professionali.
<b>1.3</b>	<b>Dettagli del Fornitore</b>	
	Nome della Società	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom
	Telefono	+44 (0) 1256 462131
	Fax	+44 (0) 1256 471441
	Email (persona competente)	mm.uk@vishaypg.com
<b>1.4</b>	<b>No. Telefono per le Emergenze</b>	(00-1) 703-527-3887 CHEMTREC

**2. SEZIONE 2: IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI**

<b>2.1</b>	<b>Classificazione della sostanza o della miscela</b>	
<b>2.1.1</b>	<b>Regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)</b>	Skin Sens. 1; H317 Repr. 1A; H360DF Lact.; H362
<b>2.1.2</b>	<b>Direttiva 67/548/EEC e Direttiva 1999/45/EC</b>	R43: Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. Ripr. 1; R60: Può ridurre la fertilità. Ripr. 1; R61: Può danneggiare i bambini non ancora nati. R64: Possibile rischio per i bambini allattati al seno.
<b>2.2</b>	<b>Elementi dell'etichetta</b>	
	Nome del Prodotto	Secondo la regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP) M-Line 361-40R Solder
	I Pittogrammi di Pericolo	
	Le Avvertenze	Pericolo
	Contiene:	Lead e Rosin
	Le Indicazioni di Pericolo	H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.
	I Consigli di Prudenza	P201: Procurarsi istruzioni specifiche prima dell'uso.

P280: Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso.  
 P302+P352: IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua.  
 P333+P313: In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico.  
 P363: Lavare gli indumenti contaminati prima di indossarli nuovamente.  
 P308+P313: IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.

**Informazioni supplementari** Nessuno.

**2.3 Altri pericoli** Nessuno.

**3. SEZIONE 3: COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI**

**3.2 Miscele**

Classificazione CE Regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)

L'identità chimica della sostanza	%W/W	No. CAS	No. CE	No. Di Registrazione REACH	Le Indicazioni di Pericolo
Tin	60 -70	7440-31-5	231-141-8	Nessuno assegnato	Non classificato
Lead	35-40	7439-92-1	231-100-4	Nessuno assegnato	Repr. 1A; H360DF Lact.; H362
Rosin	1-5	8050-09-7	232-475-7	Nessuno assegnato	Skin Sens. 1; H317

H317: Può provocare una reazione allergica cutanea. H360FD: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. H362: Può essere nocivo per i lattanti allattati al seno.

Direttiva 67/548/EEC e Direttiva 1999/45/EC

L'identità chimica della sostanza	%W/W	No. CAS	No. CE	No. Di Registrazione REACH	Classificazione CE e Frasi di Rischio
Tin	60-70	7440-31-5	231-141-8	Nessuno assegnato	Non classificato
Lead	35-40	7439-92-1	231-100-4	Nessuno assegnato	Ripr. 1; R60 Ripr. 1; R61 R64
Rosin	1-5	8050-09-7	232-475-7	Nessuno assegnato	R43

R43: Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. R60: Può ridurre la fertilità. R61: Può danneggiare i bambini non ancora nati. R64: Possibile rischio per i bambini allattati al seno.

**4. SEZIONE 4: MISURE DI PRIMO SOCCORSO**



**4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso**

**Inalazione**  
 IN CASO DI INALAZIONE: trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione. IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico. Contattare un CENTRO ANTIVELENI/un medico in caso di malessere.

**Contatto con la Pelle**  
 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Togliere gli indumenti contaminati e lavare tutte le aree affette con abbondante acqua. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico. IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.

**Contatto con gli Occhi**  
 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Richiedere l'intervento medico se l'irritazione degli

Ingestione	occhi o persiste. In caso di ingestione, sciacquare la bocca con acqua (solamente se l'infortunato è cosciente). Non provocare il vomito. In caso di malessere, consultare un medico. IN CASO di esposizione o di possibile esposizione, consultare un medico.
<b>4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati</b>	Può provocare una reazione allergica cutanea. Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Possibile rischio per i bambini allattati al seno. I fumi del flusso durante la saldatura possono causare irritazione e danneggiare le mucose e il sistema respiratorio. Il fumo prodotto durante la saldatura contiene colofonia che è un allergene e può causare irritazioni e danni polmonari.
<b>4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico oppure di trattamenti speciali</b>	Trattamento sintomatico. In caso di ustioni della pelle, immediatamente raffreddare la pelle affetta il più possibile con acqua fredda. Se si sospetta una sovraesposizione, la persona dev'essere sottoposta a un'analisi del piombo nel sangue. Tenere il paziente sotto osservazione medica per almeno 48 ore.

**5. SEZIONE 5: MISURE ANTINCENDIO**

<b>5.1 Mezzi di Estinzione</b> Mezzi di Estinzione Idonei Mezzi di estinzione non idonei	Utilizzare agenti estinguenti appropriati all'incendio circostante. Non usare acqua sugli incendi quando è presente metallo fuso.
<b>5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela</b>	Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni. La lega fusa può liberare fumi di monossido di carbonio, diossido di carbonio e ossido di piombo.
<b>5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi</b>	I vigili del fuoco devono indossare indumento protettivo completo respiratore. Non respirare i fumi. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco irrorandoli con acqua. Evitare di scappare a corsi d'acqua e fogne.

**6. SEZIONE 6: MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE**

<b>6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza</b>	Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. La lega fusa si solidifica al raffreddamento e può essere raschiata via. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi.
<b>6.2 Precauzioni ambientali</b>	Non disperdere nell'ambiente. Impedire la penetrazione negli scarichi, nella rete fognaria o nei corsi d'acqua. Versamenti o scarichi incontrollati in corsi d'acqua devono essere segnalati all'Autorità nazionale per la tutela dei fiumi o ad altro ente regolatore competente.
<b>6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica</b>	Consentire prodotto cool / solidificare e pick up, come un solido. Trasferire il materiale in un contenitore per lo smaltimento. Recupero o riciclaggio se possibile. Smaltire questo materiale ei relativi contenitori come rifiuti pericolosi.
<b>6.4 Riferimenti ad altre sezioni</b>	Vedi voce: 8, 13

**7. SEZIONE 7: MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO**

<b>7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura</b>	Procurarsi istruzioni specifiche prima dell'uso. Non manipolare prima di avere letto e compreso tutte le avvertenze. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua. Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente. Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto. Vedi voce: 8. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Lavarsi le mani prima e dopo il lavoro.
<b>7.2 Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità</b> Temperatura di stoccaggio	Conservare in luogo ben ventilato. Ambiente.

Revisione: 2.0 Data: 07.05.2015

**SECONDO IL REGOLAMENTO (EC) NO. 907/2006 (REACH),  
1272/2008 (CLP) & 453/2010**

www.vishaypg.com

Durata dello stoccaggio  
Materiali incompatibili

Stabile in normali condizioni.  
Conservare lontano dalle fonti di solfuri. Conservare lontano da: Forte Acidi, Alcali, Cloro e Ossidanti forti. L'uso di flussi di acido forte può comportare la liberazione di fumi tossici di cloruro di piombo.  
PC38 Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti. Vedi voce: 1.2

**7.3 Usi finali specifici**

**8. SEZIONE 8: CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE**

**8.1 Parametri di controllo**

**8.1.1 Limiti di Esposizione Professionale**

SOSTANZA	No. CAS	LELT (8 ore TWA ppm)	LELT (8 ore TWA mg/m³)	LECT (15 minuti ppm)	LECT (15 minuti mg/m³)	Nota
Lead and inorganic compounds (as Pb)	7439-92-1	-	0.15	-	-	LEP

Nota: LEP: Limite di Esposizione Professionale (D.L. 106/2009)

**8.1.2 Valore limite biologico**

Non stabilito.

**8.1.3 PNEC e DNEL**

Non stabilito.

**8.2 Controlli dell'esposizione**

**8.2.1 Controlli tecnici idonei**

Assicurarsi che vi sia una ventilazione sufficiente oppure usare contenitori adeguati. I livelli atmosferici devono essere controllati e mantenuti al di sotto del limite di esposizione professionale.

**8.2.2 Misure di protezione individuali, come dispositivi di protezione individuale (DPI)**

Misure igieniche generali per la manipolazione di sostanze chimiche sono applicabili. Evitare ogni contatto. Durante la saldatura evitare di inalare i fumi. Prestare attenzione a non respirare i fumi se si utilizza un cannello a gas per tagliare in pezzi grandi. Lavarsi le mani prima e dopo il lavoro. Tenere indumenti da lavoro separatamente. Gli indumenti contaminati devono essere puliti accuratamente. Non mangiare, bere o fumare sul posto di lavoro.

Protezioni per occhi/volto



Quando fuso: Occhiali di protezione oppure Protezione a pieno facciale.

Protezione della pelle



Protezione delle mani: Indossare guanti impermeabili (EN374). Il tipo di guanti utilizzati devono essere scelti sulla base dell'attività di lavoro e la durata, nonché la concentrazione / quantità di materiale in corso di trattazione. Tempo di penetrazione del materiale dei guanti: leggere le informazioni fornite dal produttore dei guanti.

Protezione del corpo: Indossare un abbigliamento protettivo impermeabile, per esempio stivali, camice di laboratorio, grembiule o tuta, come appropriato, per prevenire il contatto con la pelle.

Protezione respiratoria



In caso di ventilazione insufficiente utilizzare un apparecchio respiratorio. Sistema aperto (s): Utilizzare appropriati mezzi di protezione per le vie respiratorie.

Pericoli termici

Non applicabile.

**8.2.3 Controlli Dell'esposizione Ambientale**

Non disperdere nell'ambiente.

**9. SEZIONE 9: PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE**

**9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali**

Aspetto	Argenteo - Grigi metallo filiforme
Odore	Non disponibile.
Soglia olfattiva	Non disponibile.
pH	Non disponibile.
Punto di fusione/punto di congelamento	Non disponibile.
Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione	Non disponibile.
Punto di infiammabilità	Non applicabile.
Tasso di evaporazione	Non applicabile.
Infiammabilità (solidi, gas)	Non infiammabile.
Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività	Non applicabile.
Tensione di vapore	Non disponibile.
Densità di vapore	Non disponibile.
Densità relativa	>1 (H <sub>2</sub> O = 1)
La solubilità/le solubilità	Insolubile in acqua.
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua	Non disponibile.
Temperatura di autoaccensione	Non disponibile.
Temperatura di decomposizione	Non disponibile.
Viscosità	Non disponibile.
Proprietà esplosive	Non Esplosivo.
Proprietà ossidanti	Non ossidante.

**9.2 Altre informazioni** Nessuno.

**10. SEZIONE 10: STABILITÀ E REATTIVITÀ**

<b>10.1 Reattività</b>	Stabile in normali condizioni.
<b>10.2 Stabilità chimica</b>	Stabile in normali condizioni.
<b>10.3 Possibilità di reazioni pericolose</b>	Il flusso nel filo animato per brasatura può incendiarsi quando la lega si fonde nella fiamma. Reagisce vigorosamente con il cloro e gli agenti ossidanti. L'uso di flussi di acido forte può comportare la liberazione di fumi tossici di cloruro di piombo.
<b>10.4 Condizioni da evitare</b>	Quando fuso: Tenere da ogni possibile contatto con l'acqua.
<b>10.5 Materiali incompatibili</b>	Conservare lontano da: Forte Acidi, Alcali, Cloro e Ossidanti forti. Conservare lontano dalle fonti di solfuri.
<b>10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi</b>	Quando riscaldato alle temperature per la saldatura, il solvente nel flusso evapora sollevando goccioline di colofonia e di prodotti di degradazione termica, quali aldeidi alifatiche, acidi e terpeni. La lega fusa può liberare fumi di monossido di carbonio, diossido di carbonio e ossido di piombo.

**11. SEZIONE 11: INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE**

**11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici (Sostanze presenti nei preparati / Miscela)**

**Tossicità acuta**

Ingestione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 2000 mg / kg di peso corporeo / giorno.
Inalazione	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 5.0 mg/l.
Contatto con la Pelle	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Calcolo per la stima della tossicità acuta della miscela: Stimato LC50 > 2000 mg / kg di peso corporeo / giorno.
<b>Corrosione/irritazione cutanea</b>	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
<b>Lesioni oculari gravi/irritazioni oculari gravi</b>	Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
<b>Sensibilizzazione respiratoria o cutanea</b>	Skin Sens. 1: Può provocare una reazione allergica cutanea.

<p>Mutagenicità delle cellule germinali Carcinogenicità Tossicità per la riproduzione</p>	<p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Repr. 1A: Può nuocere alla fertilità. Può nuocere al feto. Lact.: Possibile rischio per i bambini allattati al seno.</p>
<p>Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)- esposizione singola Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)- esposizione ripetuta Pericolo in caso di aspirazione</p>	<p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti.</p>
<p>11.2 Altre informazioni</p>	<p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Nessuno.</p>

**12. SEZIONE 12: INFORMAZIONI ECOLOGICHE**

<p>12.1 Tossicità</p>	<p>Basata sui dati disponibili, i criteri di classificazione non sono soddisfatti. Stimato Miscela LC50 &gt;100 mg/l (Pesci)</p>
<p>12.2 Persistenza e degradabilità</p>	<p>La parte organica del prodotto è biodegradabile.</p>
<p>12.3 Potenziale di bioaccumulo</p>	<p>Il prodotto possiede basso potenziale di bioaccumulo (metallo filiforme).</p>
<p>12.4 Mobilità nel suolo</p>	<p>Si ritiene che il prodotto abbia scarsa mobilità nel suolo (metallo filiforme).</p>
<p>12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB</p>	<p>Non classificato come PBT o vPvB.</p>
<p>12.6 Altri effetti avversi</p>	<p>Sconosciute/i.</p>

**13. SEZIONE 13: CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO**

<p>13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti</p>	<p>La lega può essere recuperata. Questo materiale e il suo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi.</p>
<p>13.2 Informazioni supplementari</p>	<p>Lo smaltimento dei rifiuti elettronici deve avvenire in conformità con la Direttiva Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (Direttiva RAEE, 2012/19/CE).</p>

**14. SEZIONE 14: INFORMAZIONI SUL TRASPORTO**

	<b>ADR/RID / IMDG / IATA</b>
<p>14.1 Numero ONU</p>	<p>Non classificato come pericoloso per il trasporto.</p>
<p>14.2 Nome corretto per Il Trasporto</p>	<p>Non classificato</p>
<p>14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto</p>	<p>Non classificato</p>
<p>14.4 Gruppo d'imballaggio</p>	<p>Non classificato</p>
<p>14.5 Pericoli per l'ambiente</p>	<p>Non e'un Inquinante Marino.</p>
<p>14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori</p>	<p>Vedi voce: 2</p>
<p>14.7 Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL 73/78 e il codice IBC</p>	<p>Non applicabile.</p>
<p>14.8 Ulteriori informazioni</p>	<p>Nessuno.</p>

**15. SEZIONE 15: INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE**

<p>15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela</p>	
<p>15.1.1 Regolamenti UE Autorizzazioni e/o Limitazioni Su Uso</p>	<p>Le concentrazioni del piombo nelle apparecchiature elettriche sono controllate dalla direttiva 2002/95/CE (nota comunemente come Direttiva Restrizione dell'uso di Determinate Sostanze Pericolose o RoHS) e modificata con la direttiva 2011/65/UE.</p>
<p>SVHCs</p>	<p>Nessuno</p>
<p>15.1.2 Regolazioni nazionali Regno Unito Germania</p>	<p>The Control of Lead at Work Regulations (2002) Classe di pericolosità: 1</p>
<p>15.2 Valutazione della sicurezza chimica</p>	<p>Non disponibile.</p>

# SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Revisione: 2.0 Data: 07.05.2015

SECONDO IL REGOLAMENTO (EC) NO. 907/2006 (REACH),  
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

## 16. SEZIONE 16: ALTRE INFORMAZIONI

Le seguenti sezioni contengono revisioni o nuove indicazioni. 1-16.

**Riferimenti:** Esistente scheda di sicurezza (SDS), Classificazione/i armonizzata/i per Rosin (CAS# 8050-09-7), Esistente registrazione ECHA per Rosin (CAS# 8050-09-7) e Tin (CAS# 7440-31-5), e comitato per la valutazione dei rischi (RAC) (05.12.13) for Lead (CAS# 7439-92-1):  
<http://echa.europa.eu/documents/10162/57ceb1ac-aa5-4852-9aa5-db81bcb04da3>

Classificazione della sostanza o della miscela Secondo la regolazione (EC) no. 1272/2008 (CLP)	Procedura di classificazione
Skin Sens. 1; H317	Calcolo della soglia CLP
Repr. 1A; H360DF	Calcolo della soglia CLP
Lact.; H362	Calcolo della soglia CLP

### Leggenda

LTEL	Limite di Esposizione a Lungo Termine
STEL	Limite di Esposizione a Breve Termine (15 minuti)
DNEL	Derivati Livello Non Effetto
PNEC	Concentrazione Prevedibile Priva di Effetti
PBT	PBT: Persistenti, Bioaccumulabili e Tossiche
vPvB	molto Persistenti e molto Bioaccumulabili

Consiglio per l'addestramento: particolare attenzione va prestata alle procedure di lavoro interessate e al grado di potenziale esposizione, per determinare un'eventuale maggiore livello di protezione.

### Declinare

Le informazioni contenute in questa pubblicazione o come comunicate in altro modo agli utilizzatori sono da ritenersi precise e fornite in buona fede, ma è responsabilità degli utilizzatori accertarsi sulla idoneità del prodotto per ogni specifico utilizzo. Vishay Precision Group non fornisce alcuna garanzia sull'appropriazione del prodotto per ogni particolare utilizzo ed è esclusa ogni garanzia tacita o condizione (legale o di altra natura) eccetto che l'esclusione sia prevista dalla legge. Vishay Precision Group non accetta alcuna responsabilità per perdite o danni (tranne casi di morte o danni alla persona causati da prodotto difettoso, se provato), derivanti da queste informazioni. Brevetto, diritti d'autore e progetto sono di proprietà riservata.

### Allegato alla esteso Scheda di Sicurezza (eSDS)

Nessuna informazione disponibile.