

1. SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA

1.1	Identificador del producto	
	Nombre del Producto	M-Line 450-20S Solder
	Nombre Químico	Mezcla
	Nº. CAS	Mezcla
	Nº. EINECS	Mezcla
	Nº. Del Registro del REACH	No hay ninguno asignado.
1.2	Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso	
	Uso Identificado	PC38 Productos de soldadura (con revestimientos fundentes o rellenos fundentes) y productos fundentes
	Usos Desaconsejados	Ninguno/a conocido/a.
1.3	Información del proveedor	
	Identificación de la Compañía	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom
	Teléfono	+44 (0) 1256 462131
	Fax	+44 (0) 1256 471441
	Email (persona competente)	mm.uk@vishaypg.com
1.4	Nº. Teléfono de Emergencia	(00-1) 703-527-3887 CHEMTREC

2. SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

2.1	Directiva 67/548/CEE y Directiva 1999/45/CE	No clasificado como peligroso para el usuario.
2.2	Elementos de la etiqueta	Según la regulación (EC) No. 1272/2008 (CLP)
	Nombre del Producto	M-Line 450-20S Solder
	Pictogramas de Peligro	No hay ninguno asignado.
	Palabras de Advertencia	No hay ninguno asignado.
	Indicaciones de Peligro	No hay ninguno asignado.
	Consejos de Prudencia	No hay ninguno asignado.
	Información adicional	Ninguna.
2.3	Otros peligros	Ninguna.

3. SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

3.2	Mezclas	No contiene componentes peligrosos clasificables.
------------	----------------	---

4. SECCIÓN 4: PRIMEROS AUXILIOS



4.1 Descripción de los primeros auxilios

Inhalación

Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

Contacto con la Piel

Lavar con abundante agua. Si la irritación (rojeces, erupción, ampollas) se desarrolla, consultar a un médico.

Contacto con los Ojos

Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

Ingestión

Lavar la boca con agua y dar a beber 200-300 ml de agua. No provocar el vómito. Si los síntomas evolucionan, acudir al médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

No se prevé ninguna.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratar sintomáticamente. En los casos de quemaduras refrigerar inmediatamente la piel afectada con agua fría durante el mayor tiempo posible.

5. SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de Extinción

Medios de Extinción Apropriados

Como sea adecuado para el fuego circundante.

Medios de extinción no apropiados

No utilice agua en incendios cuando haya metal fundido.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

La soldadura que contenga antimonio puede liberar óxido de antimonio si se la caliente por encima de 537 °C.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Los miembros del servicio contra incendios deberán llevar indumentaria de protección completa incluidos aparatos de respiración autónomos. No respirar los humos. Mantener fríos los recipientes regándolos con agua si estuvieran expuestos al fuego. Evitar que el líquido vaya hacia cursos de agua y desagües.

6. SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Ver Sección: 8. La soldadura derretida se solidificará cuando se enfríe y se puede raspar. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

Evítese su liberación al medio ambiente. No permitir que penetre en los desagües, sumideros o corrientes de agua.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Dejar que el producto se enfríe/solidifique y recogerlo en estado sólido.

Transferirlos a un recipiente para su eliminación. Es posible la recuperación o el reciclaje.

6.4 Referencia a otras secciones

Ver Sección: 8, 13

7. SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Ver Sección: 8. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenar en un lugar bien ventilado.

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

Temperatura de almacenamiento
Tiempo de vida en almacenamiento
Materiales incompatibles

Ambiente.
Estable en condiciones normales.
Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Consérvese lejos de: Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes enérgicos.
PC38 Productos de soldadura (con revestimientos fundentes o rellenos fundentes) y productos fundentes. Ver Sección: 1.2

7.3 Usos específicos finales

8. SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

8.1 Parámetros de control

8.1.1 Límites de Exposición Ocupacional

No aplicable.

8.1.2 Valor límite biológico

No establecido.

8.1.3 PNEC y DNEL

No establecido.

8.2 Controles de la exposición

8.2.1 Controles técnicos apropiados

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. o Utilizar recipientes apropiados. Los niveles atmosféricos han de controlarse según los principios de una buena práctica de higiene ocupacional.

8.2.2 Medidas de protección individual, tales como equipos de protección individual (EPI)

Se aplican las medidas generales de higiene para la manipulación de productos químicos. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. No comer, beber o fumar en el lugar de trabajo.

Protección de los ojos / la cara

Cuando está fundido: Gafas protectoras o Escudo facial de protección total.



Protección de la piel

Protección de las manos: Usar guantes impermeables (EN374).



Protección respiratoria

En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. Una máscara con filtro del tipo A (EN141 o EN 405) puede ser apropiada



Peligros térmicos

8.2.3 Controles de Exposición Medioambiental

No aplicable.

Evítese su liberación al medio ambiente.

9. SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto
Olor
Umbral olfativo
pH
Punto de fusión/punto de congelación
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición
Punto de inflamación
Tasa de Evaporación
Inflamabilidad (sólido, gas)
Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad
Presión de vapor
Densidad de vapor

Plateado - Grises metal en forma de alambre
No disponible.
No disponible.
No disponible.
No disponible.
No disponible.
No aplicable.
No aplicable.
No inflamable.
No aplicable.
No disponible.
No disponible.

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

Densidad relativa	>1 (H2O = 1)
Solubilidad(es)	Insoluble en agua.
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No disponible.
Temperatura de auto-inflamación	No disponible.
Temperatura de descomposición	No disponible.
Viscosidad	No disponible.
Propiedades explosivas	No explosivo.
Propiedades comburentes	No oxidante.

9.2 Información adicional Ninguna.

10. SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad	Estable en condiciones normales.
10.2 Estabilidad química	Estable en condiciones normales.
10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas	Reacciona mucho con cloro y agentes oxidantes.
10.4 Condiciones que deben evitarse	Ninguno/a conocido/a.
10.5 Materiales incompatibles	Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Consérvese lejos de: Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes enérgicos.
	Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua.
10.6 Productos de descomposición peligrosos	La soldadura que contenga antimonio puede liberar óxido de antimonio si se la caliente por encima de 537 °C.

11. SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos (Sustancias contenidas en preparados / mezclas.)	
Toxicidad Aguda	
Ingestión	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 > 2000 mg / kg de peso corporal / día.
Inhalación	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 >20.0 mg/l.
Contacto con la Piel	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL50 > 2000 mg / kg de peso corporal / día.
Corrosión o irritación cutáneas	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Lesiones o irritación ocular graves	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Sensibilización respiratoria o cutánea	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Mutagenicidad en células germinales	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Carcinogenicidad	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Toxicidad para la reproducción	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Peligro de aspiración	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
11.2 Información adicional	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

cumplen.

12. SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1	Toxicidad	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
12.2	Persistencia y degradabilidad	Estimado Mezcla CL50 >100 mg/l (Pez)
12.3	Potencial de bioacumulación	El producto no es biodegradable. (metales).
12.4	Movilidad en el suelo	El producto tiene un bajo potencial de bioacumulación. (metal en forma de alambre)
12.5	Resultados de la valoración PBT y mPmB	Es previsible que el mismo tenga baja movilidad en el suelo. (metal en forma de alambre)
12.6	Otros efectos adversos	No clasificado como PBT o vPvB.
		Ninguno/a conocido/a.

13. SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1	Métodos para el tratamiento de residuos	La soldadura puede recuperarse. Eliminar el contenido conforme a las legislaciones locales, provinciales o nacionales.
13.2	Información adicional	La eliminación de residuos eléctricos debe hacerse en conformidad con la Directiva de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE, 2012/19/EU).

14. SECCIÓN 14: INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

	ADR/RID / IMDG / IATA	
14.1	Número ONU	No clasificado como peligroso para el transporte.
14.2	Denominación adecuada del envío	No clasificado
14.3	Clase(s) de peligro para el transporte	No clasificado
14.4	Grupo de embalaje	No clasificado
14.5	Peligros para el medio ambiente	No clasificado como un Contaminante Marino.
14.6	Precauciones particulares para los usuarios	Ver Sección: 2
14.7	Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC	No aplicable.
14.8	Información adicional	Ninguna.

15. SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1	Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla	
15.1.1	Regulaciones del EU SVHCs	Ninguna
15.1.2	Regulaciones nacionales Alemania	Clase de peligro del agua: No clasificado
15.2	Evaluación de la seguridad química	No disponible.

16. SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN

Las siguientes secciones contienen revisiones o nuevos enunciados: 1-16.

Referencias: Ficha técnica existente , Registros existentes de ECHA para Tin (CAS# 7440-31-5) y Antimony (CAS# 7440-36-0).

LEYENDA

LTEL	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria
STEL	Valor Límite Ambiental-Exposición de Corta Duración
DNEL	Nivel obtenido sin efecto

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Revisión: 1.1 Fecha: 14.04.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

PNEC	Concentración prevista sin efecto
PBT	PBT: persistente, bioacumulable y tóxico
vPvB	muy Persistente y muy Bioacumulable

Consejos para la formación laboral: Se debe considerar los procedimientos de trabajo a seguir y el grado de exposición potencial, ya que pueden determinar si se requiere un mayor nivel de protección.

Renuncias de responsabilidad

La información contenida en esta publicación o de otro modo facilitada a los usuarios se cree que es exacta y se da de buena fe, pero los usuarios deben asegurarse de la idoneidad del producto para su aplicación particular. Vishay Precision Group no da ninguna garantía de la idoneidad de un producto para un fin determinado y cualquier garantía o condición implícita (reglamentaria u otra), queda excluida, excepto en aquellos casos en que esta exclusión sea impedida por la ley. Vishay Precision Group no acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños (excepto aquéllos causantes de muertes o daños personales producidos por un producto defectuoso, si queda probado), resultantes de la confianza depositada en esta información. No debe asumirse la exención de Patentes, Copyright o Derechos de Diseño.

Anexo a la ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

Sin información disponible.