

修订: 1.1 日期: 06.05.2015

依据欧共体章程 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

## 1. 第 1 项: 物质/混合物的标识和公司身份信息

<b>1.1 产品标识符</b>	
产品名称	M-Line 430-20S Solder
化学名称	混合物
CAS 号码	混合物
EINECS 号码	混合物
REACH 登记号	无指定.
<b>1.2 建议用途与限制使用</b>	
推荐用途	PC38 焊接和焊补产品 ( 使用助焊剂涂层或铁心磁通 ), 助焊剂产品
限制用途	无所知.
<b>1.3 供应商名称</b>	
公司识别	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom
电话	+44 (0) 1256 462131
传真	+44 (0) 1256 471441
电子邮件 ( 主管人员 )	mm.uk@vishaypg.com
<b>1.4 紧急时的电话号码</b>	(00-1) 703-527-3887 CHEMTREC

## 2. 第 2 项: 危害鉴定

<b>2.1 指令 67/548/EEC &amp; 指令 1999/45/EC</b>	在供应 / 应用方面,不被列入危险性。
<b>2.2 标签要素</b>	依据欧共体章程 (EC) 第 1272/2008 化学制品的制约 (CLP)
产品名称	M-Line 430-20S Solder
危险象形图	无指定.
警示词	无指定.
危险性说明	无指定.
防范说明	无指定.
<b>附加的信息</b>	无。
<b>2.3 其他危害</b>	无。

**3. 第 3 项：产品成分的合成物/信息**

**3.2 混合物**

EC 分类 法规(EC)No. 1272/2008 (CLP)

成分辨识资料	%W/W	CAS 号码	EC 编号	REACH 登记号	危险性说明
Tin	95 - 100	7440-31-5	231-141-8	无指定	不被分类
Silver	< 5	7440-22-4	231-131-3	无指定	不被分类

指令 67/548/EEC & 指令 1999/45/EC

成分辨识资料	%W/W	CAS 号码	EC 编号	REACH 登记号	EC 分类 和 风险措辞
Tin	95 - 100	7440-31-5	231-141-8	无指定	不被分类
Silver	< 5	7440-22-4	231-131-3	无指定	不被分类

**4. 第 4 项：紧急救护措施**



**4.1 紧急救护措施的描述**

- 吸入 如果呼吸困难，移动遭难者至空气新鲜处并保持舒适的呼吸姿势。
- 皮肤接触 以大量清水洗涤。如果刺激(红肿、皮疹、水泡)加重，应寻求医疗帮助。
- 眼睛接触 谨慎的用水冲洗几分钟。情况许可拿出隐形眼镜。继续冲洗。如果眼刺激，求医/就诊。
- 摄入 用水漱口，并喝下 200-300 毫升(半品脱)的水。不要诱导呕吐。如果显现了症状，取得医疗看护。

**4.2 最重要的症状和影响，包括急性的和延迟的**

预料不会发生。

**4.3 需要有紧急就医和特殊治疗的注明**

依症候处理。如果烧伤尽可能的立刻用冷水来冷却受影响的皮肤。

**5. 第 5 项：消防措施**

**5.1 灭火媒介物**

- 适用灭火剂 采取和周遭的火灾同样的灭火方法。
- 不适合的灭火物质 不可把水使用在火上如熔融金属出现。

**5.2 从物质或混合物里产生的特殊危险**

无。

**5.3 给于消防队员的忠告**

消防人员应穿戴全套防护服装，包括独立呼吸装备。避免吸入烟尘。如果暴露在火灾中，容器喷洒水以保持冷却。避免流入排水管和下水道。

**6. 第 6 项：事故释放措施**

**6.1 个人应注意事项,保护装备和紧急程序**

确保适当的通风。要求使用个人的防备设备。看章节: 8. 熔化的焊料在冷却时将

- |     |               |   |
|-----|---------------|---|
| 6.2 | 环境注意事项        | 会凝固, 可被刮起。焊接时避免吸入浓烈的烟气。如果气焊焊炬是用来切割大块的, 请注意避免吸入烟气。   |
| 6.3 | 控制蔓延和清理的方法和用具 | 禁止排入环境。不得流入下水道,排水沟或水道。                              |
| 6.4 | 其它章节的参考       | 让产品冷却/凝固成为固体, 以便搬运。移入容器处理掉。如果可能回收或回炼。<br>看章节: 8, 13 |

**7. 第 7 项: 搬运及贮存**

- |     |  |  |
|-----|--|--|
| 7.1 | 安全处理的预防措施                                    | 焊接时避免吸入浓烈的烟气。如果气焊焊炬是用来切割大块的, 请注意避免吸入烟气。确保适当的通风。要求使用个人的防备设备。看章节: 8. 当在处理产品时不可吃东西、喝饮料或吸烟。在休息前和工作后, 先洗手。当熔融: 避免任何接触水的可能性。 |
| 7.2 | 安全存贮的环境, 包括任何不相容性的<br>贮存温度<br>贮存寿命<br>不相容的材料 | 储存在通风良好处所。<br>周边环境温度。<br>在正常条件下稳定。<br>存放在远离硫的来源。远离: 酸, 氯 和 。强氧化剂   |
| 7.3 | 特定的主要用途                                      | PC38 焊接和焊补产品 ( 使用助焊剂涂层或铁心磁通 ), 助焊剂产品. 看章节: 1.2   |

**8. 第 8 项: 接触控制/个人防护措施**

- |       |                 |   |
|-------|-----------------|---|
| 8.1   | 控制参数            |   |
| 8.1.1 | 职业暴露限制          | 不适用.  |
| 8.1.2 | 生物限值            | 无建立。  |
| 8.1.3 | 预测无影响浓度和衍生无影响程度 | 无建立。  |
| 8.2   | 暴露控制            |   |
| 8.2.1 | 工程控制            | 确保适当的通风。或 采取适当的控制措施。应使用良好的职业卫生作业原则, 来控制空气浓度。  |
| 8.2.2 | 个人防护设备          | 处理化学品的一般卫生措施是适用的。焊接时避免吸入浓烈的烟气。如果气焊焊炬是用来切割大块的, 请注意避免吸入烟气。在休息前和工作后, 先洗手。在工作处所不要吃, 喝或吸烟。 |

眼睛脸部的保护



当熔融: 护目镜 或 脸部完全防护罩.

皮肤防护



手部保护: (当熔融: ) 穿戴不透水手套 ( EN374 ) 。挑选手套类型必须根据工作和持续时间, 以及被处理的材料的浓度/数量。手套材质破出时间: 参考手套制造者提供的信息.

身体保护: (当熔融: ) 戴不透水的防护服, 包括适当的靴子, 实验室外套, 围裙或工作服以避免皮肤接触。

呼吸防护



温热的危险性

不适用。

8.2.3 环境暴露控制

禁止排入环境。

**9. 第 9 项：物理及化学性质**

**9.1 基本的物理和化学性质的信息**

外观	银色 - 灰色 金属线形态
气味	无。
嗅觉阈值	无。
pH	无。
熔点/凝固点	无。
初始沸点和沸程	无。
闪点	不适用。
蒸发率	不适用。
易燃性 ( 固体、气体 )	非易燃。
易燃或爆炸的上/下限	不适用。
蒸气压力	无。
蒸气密度	无。
相对密度	>1 (H <sub>2</sub> O = 1)
溶解度	不溶于水。
隔离系数 (正辛醇/水)	无。
自动点火温度	无。
分解温度	无。
粘度	无。
爆炸性能	非爆炸物。
氧化性能	非氧化物。

9.2 其他信息 无。

**10. 第 10 项：稳定性及反应活性**

10.1 反应性	在正常条件下稳定。
10.2 化学稳定性	在正常条件下稳定。
10.3 危险反应的可能性	积极的与氯和氧化剂产生反应。
10.4 应避免之状况	无所知。
10.5 不相容的材料	存放在远离硫的来源。 远离: 酸, 氯 和 。强氧化剂

10.6 危害性分解产物 当熔融: 避免任何接触水的可能性。  
 无所知。

**11. 第 11 项: 毒理学信息**

11.1 毒理效应的信息 (调配物/混合物里的物质)

**急性毒性**

摄入 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。  
 急毒性估计混合物计算: 预计 LC50, 半致死浓度 > 2000 mg/kg 体重/活重/日.

吸入 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。  
 急毒性估计混合物计算: 预计 LC50, 半致死浓度 >5.0 mg/l.

皮肤接触 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。  
 急毒性估计混合物计算: 预计 LC50, 半致死浓度 > 2000 mg/kg 体重/活重/日.

**皮肤腐蚀/刺激** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**严重眼睛损伤/眼睛刺激性** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**呼吸系统/皮肤过敏** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**生殖细胞突变性** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**致癌性** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**生殖毒性** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**STOT - 一次接触** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**STOT - 反复接触** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**吸气危害** 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

11.2 其他信息 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。

**12. 第 12 项: 生态学信息**

12.1 有毒性 根据可用的数据, 仍未达到分类的标准。  
 预计 混合物 LC50, 半致死浓度 >100 mg/l (鱼)

12.2 持久性和降解 此产品是不能被生物降解。(金属).

12.3 生物蓄积性潜力 本产品不易生化富积。(金属线形态)

12.4 土壤中的流动性 预测本产品 在土壤中移动性低。(金属线形态)

12.5 持续性, 生物体内积累和毒性(PBT)以及高度持久性和生物累积性(vPvB) 评估的成果/答案 不被列为 PBT 或 vPvB.

12.6 其他不利影响 无所知。

**13. 第 13 项: 弃置事项**

13.1 废物处理方法 焊料可以被回收。化学品的处置需遵照国家和地方有关法规。

13.2 附加的信息 弃置电子废物必须按照废电机电子设备指令 ( WEEE Directive, 2012/19/EU)。

## 14. 第 14 项 : 运输信息

	ADR/RID / IMDG / IATA
14.1 联合国危险货物编号(UN 号)	在运输方面,不被列入危险性。
14.2 合适的海运名称	不被分类
14.3 联合国危险性分类	不被分类
14.4 包装组	不被分类
14.5 海洋污染物	未被列入海洋污染物质。
14.6 提供使用者需要了解或遵守的其他与运输工具有关的特殊预防措施	看章节: 2
14.7 按照附件 II 的 MARPOL73/78 和 IBC 代码的散装运输	不适用。
14.8 附加的信息	无。

## 15. 第 15 项 : 法规信息

15.1 对物质或混合物特有的安全, 健康和环境的法律/法规	
15.1.1 欧盟条例	
SVHCs	无
15.1.2 国家法规	
Wassergefahrdungsklasse(德国)	水害级 : 3
15.2 化学品安全评估	无。

## 16. 第 16 项 : 其它信息

以下部分包含修订本或新语句 : 1-16.

参考: 现有安全数据表 (SDS) 和 现有 ECHA 注册 Tin (CAS# 7440-31-5) 和 Silver (CAS# 7440-22-4).

### 范例说明 :

LTEL	長時間时量平均容許濃度
STEL	短時間时量平均容許濃度
DNEL	衍生无影响程度
PNEC	预测无影响浓度
PBT	PBT: 持久性, 生物累积性和毒性
vPvB	高持久性和高生物累积性

培训建议 : 需要对所涉及的作业程序以及潜在的危險程度进行探讨, 因为可能决定是否要采用更高等级的防护措施。

### 免责声明

本出版物所包含的信息或通过别的途径提供给用户的信息相信是准确的并有较高的可信度, 但它是为了满足用户选择适用的产品作为特殊用途。Vishay Precision Group 不能保证产品作为任何特殊用途时的适用性, 因此不能提供额外的有条件或无条件的保障(法规或其它), 除非其例外情况受法律保护

# 化学品安全技术说明书



修订: 1.1 日期: 06.05.2015

依据欧共体章程 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

---

[www.vishaypg.com](http://www.vishaypg.com)

Vishay Precision Group 对依赖本信息导致的各种损失或破坏概不负责(除非证实人员的伤亡与产品本身的缺陷有关)。在专利之下享有自由, 版权和设计不得伪造。

## 扩展化学品安全技术说明书的附件

无可用之信息。